

Strahlungsrohrbrenner



Effizientes Heizen von Gehäusen mit hoher Höhe
Durch die Anwendung der eco-Verbrennungstechnologie auf Strahlungsrohre ist es möglich geworden, hohe Räume wie Industriehallen, Lagerhäuser, Turnhallen, Kirchen, Ausstellungskomplexe, Service, Garagen, Hangars usw. effizient und ökologisch zu heizen.

Leistungsbereich: 35-120 kW

Grüne Energie und Energieunabhängigkeit

Zum ersten Mal auf der Welt verwendet SC ECO SRL Pelletbrenner zum Erhitzen von Strahlungsrohren. Konstanter Betrieb während des gesamten Gebrauchs und ohne wiederholte Reinigungsvorgänge.

Im Gegensatz zu klassischen Gas-, Flüssigkeits- oder elektrischen Strahlungsrohren bietet die Verwendung von eco-Pelletbrennern für Strahlungsrohre diesen großen Verbrauchern die Möglichkeit, eine billige, ökologische und effiziente Wärmeenergie zu erhalten.

Finanzielle Einsparungen durch den Einsatz sauberer Energie

Das Heizen mit Strahlungsrohren und Pellets ist die effizienteste und wirtschaftlichste Option für große Räume, da die Wärme auf Objekte übertragen wird, auf Personen, die Befindet sich im Umkreis der Strahlungsrohre und erreicht eine gerichtete Erwärmung der Arbeitsbereiche, die mit der durch die Sonnenstrahlen erzeugten Erwärmung identisch ist und nicht über ein großes Luftvolumen verfügt.

Einer der Vorteile des Heizens mit Strahlungsrohren besteht darin, dass der Heizeffekt einige Minuten nach dem Starten des Brenners auftritt. Es ist nicht erforderlich, das System zu betreiben, solange in diesem Raum keine Aktivitäten ausgeführt werden. Die entstehende Wärme wird gleichmäßig und bequem ohne Zugluft und Staub verteilt.

NEU: 3 in 1

Der eco Pelletbrenner für Strahlungsrohre ist ein komplexes System, das alle Anforderungen dieser Art von Anwendern erfüllt. Zum Beispiel macht der 60-kW-Brenner mit Strahlungsrohren: Heizung von 400 qm Industriehalle durch Strahlung

Heizung von 400 qm Büros, Ausstellungsraum mit heißer Luft

produziert 500 - 700 Liter heißes Trinkwasser bei 65°C / 8 Stunden.

Der Kraftstoffverbrauch ist extrem niedrig und überschreitet 1,2 Euro / h nicht.

Standardausrüstung

eco Injektorbrenner

Schraubenvorschubsystem

Sigmatek GmbH Automatisierung, Farb-Touch-Display, Internet-Steuerung und Befehl

Pelletbehälterkapazität 300kg

Radio-Umgebungsthermostat

elektrisches Schutzset mit USV, Stabilisator, Wechselrichter, Gleichrichter 2 Batterien 50A

Strahlungsrohre und Reflektor

Optional: Edelstahl-Wärmetauscher in Lebensmittelqualität für die Warmwasserbereitung.

Die Installation der Strahlungsrohre erfolgt in einer Höhe von 4,5 bis 10 m und die durch die Strahlung der Rohre erwärmte Oberfläche variiert zwischen 100 und 400 m².

Brenner

Der patentierte eco-Multisystembrenner entwickelt Pelletverbrennungstemperaturen über 1250 ° C. Der gesamte Heizwert des Brennstoffs wird aktiviert und in Wärmeenergie umgewandelt.

Der Verbrennungswirkungsgrad liegt nahe bei 100%, die Verbrennung ist abgeschlossen, ohne Rauch in den Rauchgasen.

Der eco-Brenner ist mobil und verfügt über eine Selbstreinigungs- und

Verbrennungsbeschleunigung für die Verwendung von Pellets mit schwächerer Energie.

Der Brenner und die Brennkammer bestehen aus speziellem Edelstahl und sind beständig gegen Temperaturen über 1300 ° C und Temperaturschwankungen.

Verbrennungsbeschleunigungssystem und Grillreinigung

Die Geräte sind mit Verbrennungsbeschleunigungsmechanismen ausgestattet, um die Nennleistung konstant zu halten, auch wenn Pellets mit niedrigerem Heizwert verwendet werden.

U-förmiges oder lineares Strahlungsrohr:

ATR20 - U Strahlungsrohr 2 x 4-7 m

ATR40 - Strahlungsrohr U 2 x 8-11 m

ATR60 - Strahlungsrohr U 2 x 12-15 m

Aluminium-Reflexionsschirm mit der Aufgabe, die Strahlung zu vereinheitlichen und zu lenken;

Kontrolle der Zwangszugverbrennung

Die Verbrennung ohne Rauch und Teer in den Abgasen ermöglicht den Betrieb mit Zwangszug.

Der Extraktor ist am Abgasauslass montiert.

Der Zwangszugbetrieb gewährleistet eine 100% ige Kontrolle des für die Verbrennung erforderlichen Sauerstoffstroms, die Verbrennung ist in der gesamten Pelletmasse im Brenner gleichmäßig, die vollständige Verbrennung einschließlich der Rauchpartikel wird erreicht.

Jedes Pelletpartikel erhält den Sauerstoff, der für eine vollständige Verbrennung benötigt wird, sodass die Verbrennungsgase einen minimalen Gehalt an Partikeln, Feuchtigkeit oder organischen Verbindungen aufweisen.

SICHERHEIT: Das Abgas wird nicht durch atmosphärische Bedingungen beeinflusst.

Automatisches Fütterungssystem

Die Pelletzufuhr erfolgt automatisch mit einer Förderschnecke, die von einem kapazitiven Sensor gesteuert wird.

VORTEIL: Der Pelletbehälter ist unabhängig vom Kesselkörper, je nach verfügbarem Platz kann der Standardbehälter 600/800 Liter oder ein anderer Behälter mit großem Fassungsvermögen verwendet werden.

SICHERHEIT: Das Pelletzufuhrsystem ist mit Sicherheitselementen ausgestattet, die Schäden verhindern, falls versehentlich Fremdkörper betroffen sind.

Automatisierung

Durch die vollständige Automatisierung mit Hochleistungsgeräten und -software, die gemeinsam mit dem österreichischen Unternehmen SIGMATEK GmbH & Co KG entwickelt wurden, wird die vollständige Kontrolle der Wärmeenergieerzeugung und aller Systeme, aus denen die Installation besteht, erreicht und ermöglicht die Integration in komplexe Heizsysteme. Das Touch-Farbdisplay bietet Ihnen vollständige Informationen zum Betrieb des Geräts.

Die Geräte können über eine Internetverbindung fernüberwacht und programmiert werden, sodass Sie immer die Kontrolle über Ihr thermisches Energieerzeugungssystem haben.

Sicherheitssysteme Elektrisches Schutzset

Da die Schwankungen / Unterbrechungen des elektrischen Stroms die elektronischen Komponenten des Wärmekraftwerks beeinträchtigen oder die Funktionsfähigkeit beeinträchtigen können, haben wir in die Standardausstattung ein Schutzset aufgenommen: USV mit Funktionen von Wechselrichter, Stabilisator, Gleichrichter und 2 Batterien.

Radio-Umgebungsthermostat

Ermöglicht die Programmierung der Umgebungstemperatur und der Heizstunden in einem täglichen und wöchentlichen Zeitplan.

Steuert den Brenner abhängig von der eingestellten Temperatur und den Betriebsstunden ein und aus.

Verwendeter Brennstoff: Pellets mit einem Mindestgehalt von 80% Holzmasse, Durchmesser 6-12 mm, Länge 5-35 mm, Luftfeuchtigkeit <10%, Dichte 650-750 kg / m³

Anwendungen: Gehäuseheizung mit hoher Höhe

-Industriegebäude – Einlagen – Turnhallen - Servicewerkstätten, Garagen – Halle

- Ausstellungskomplexe

Ausstattung: mobiler Brenner eco AHP 60 mit U-förmigen Strahlungsrohren, 12 ml

Diese Firma produziert Betonzellen für elektrische Transformatoren. Während des Winters für ungefähr 3 Monate stellte das Unternehmen die Aktivität ein und entließ die Arbeiter, weil es unmöglich war, die Produktionshalle h = 15 m auf die Trocknungstemperatur des Betons zu heizen.

So werden in 8 Stunden 4 Gussteile von 200 m² ausgeführt, etwa 800 m² Betonplatten, die nur 10 Euro kosten



Europa Vertrieb Weiss Handel

Kugelbergweg 16/2/5
3701 Großweikersdorf
+43 (0) 670 601 48

weisshandel1@gmail.com

www.oekohandel-weiss.at

Wir Arbeiten Ausschliesslich nach unserer AGB
Vorkasse ist Voraussetzung