

Pelletkraftwerke 35 – 525 KW

Standardausrüstung

Kessel (Wärmetauscher) eco Multi-System-Brenner Schraubenvorschubsystem
Vollschutz-Automatisierungspanel mit Internetsteuerung und -überwachung.,
Pelletbehälter für CTV35-225 Auspuff eingebauter Kessel elektrisches Schutzset
Durchflusswandler Manometer, Temperaturmesser thermisches Mittel entlüften
Sicherheitsventil (5bar) Wärme-, Bewegungs-, kapazitive Temperatursensoren,
Abgastemperatur Installationsmaterialien 2 Heizkreise und Antikondensationskreislauf:
Umwälzpumpen, Mischventile, Antikondensationsventil, Wegeventile, Hahnfilter,
Trinkwasserexpansionsgefäß usw.

Optional:

Hochkraftwerke können mit einem automatischen Ascheentleerungssystem und einem mobilen
Aschespeicher mit hoher Kapazität geliefert werden Die Kessel können auch mit minimaler
Ausrüstung ohne Heizkreismaterial, Pumpen usw. nur mit Antikondensationsventil geliefert
werden.

Brenner

Der patentierte eco-Multisystembrenner entwickelt Pelletverbrennungstemperaturen über 1250
° C. Der gesamte Heizwert des Brennstoffs wird aktiviert und in Wärmeenergie umgewandelt.
Der Verbrennungswirkungsgrad liegt nahe bei 100%, die Verbrennung ist abgeschlossen, ohne
Rauch in den Rauchgasen.

Der eco-Brenner ist mobil und verfügt über eine Selbstreinigungs- und
Verbrennungsbeschleunigung für die Verwendung von Pellets mit schwächerer Energie.
Der Brenner und die Brennkammer bestehen aus speziellem Edelstahl und sind beständig
gegen Temperaturen über 1300 ° C und Temperaturschwankungen.
über 1300 ° C und bei Temperaturschwankungen.

Wärmetauscher

Als Neuheit haben wir die dritte Austauschzone eingeführt, einen Wärmerückgewinner, der die
Abgastemperatur von 100-120 ° C verwendet, um das Rücklaufheizmittel vor dem Eintritt in den
Wärmetauscher vorzuwärmen.

In diesem Wärmerückgewinnungsgerät bildet sich kein Kondenswasser, da die Rauchgase
nach dem Verbrennen bei über 1250 ° C im Multisystembrenner "trocken" sind und keinen
Wasserdampf enthalten.

Rekuperator

Der Wärmetauscher wurde speziell entwickelt, um bei hohen Temperaturen ohne Verschleiß im
Laufe der Zeit zu arbeiten und eine optimale Energieübertragung beim Verbrennen von Pellets
zu gewährleisten. Es besteht aus Spezialstahl für Kessel nach den neuesten geltenden
Vorschriften. Es enthält eine große Menge an Wärmemittel und übernimmt die Funktionen einer
Wärmemittelbatterie (Puffer). Es ist möglich, den Kessel effizient ohne Puffer zu betreiben.
Der effiziente Wärmetauscher überträgt die Energie, die beim Verbrennen der Pellets im
thermischen Mittel entsteht. Selbst wenn der Kessel Temperaturen von über 1250 ° entwickelt,
überschreitet die Abgastemperatur am Abgas 60-80 ° C. Die Wärmeenergiedifferenz wird auf
das Wärmemittel übertragen. Dies führt zu einem außergewöhnlichen Wirkungsgrad, der sich
für den Benutzer in einem geringen Kraftstoffverbrauch niederschlägt.

Es verfügt über 2 Wärmeaustauschzonen, die sowohl die Flammenstrahlung als auch die
Rauchgaskonvektion übernehmen.

Kessel

Im Inneren des Kessels befindet sich ein hocheffizienter Kessel zur Erzeugung und
Speicherung von Warmwasser zum Verbrauch. Das Trinken von heißem Wasser wird äußerst
effizient erzeugt, da der Kessel vollständig in das heiße Wärmemittel im Wärmetauscher
eingetaucht ist und die Austauschfläche viel größer ist als bei den extern mit Spulen montierten
Kesseln. Es ist wirtschaftlich und effizient, die Anlage im Sommer zu nutzen, nur zur Erzeugung
von Warmwasser zum Verbrauch, die Anlage startet je nach Verbrauch nur wenige Tage.
Verbrennungsbeschleunigungssystem und Grillreinigung Die Verbrennung ohne Rauch und
Teer in den Abgasen ermöglicht den Betrieb mit Zwangszug. Der Extraktor ist am Abgasauslass
montiert. Der Zwangszugbetrieb gewährleistet eine 100% ige Kontrolle des für die Verbrennung
erforderlichen Sauerstoffstroms, die Verbrennung ist in der gesamten Pelletmasse im Brenner
gleichmäßig, die vollständige Verbrennung einschließlich der Rauchpartikel wird erreicht.

Jedes Pelletpartikel erhält den Sauerstoff, der für eine vollständige Verbrennung benötigt wird, sodass die Verbrennungsgase einen minimalen Gehalt an Partikeln, Feuchtigkeit oder organischen Verbindungen aufweisen.

SICHERHEIT: Das Abgas wird nicht durch atmosphärische Bedingungen beeinflusst.

Kontrolle der Zwangszugverbrennung Die Pelletzufuhr erfolgt automatisch mit einer Förderschnecke, die von einem kapazitiven Sensor gesteuert wird.

VORTEIL: Der Pelletbehälter ist unabhängig vom Kesselkörper, je nach verfügbarem Platz kann der Standardbehälter 600/800 Liter oder ein anderer Behälter mit großem Fassungsvermögen verwendet werden.

SICHERHEIT: Das Pelletzufuhrsystem ist mit Sicherheitselementen ausgestattet, die Schäden verhindern, falls versehentlich Fremdkörper betroffen sind.

Automatisches Fütterungssystem

Die Geräte sind mit Verbrennungsbeschleunigungsmechanismen ausgestattet, um die Nennleistung konstant zu halten, auch wenn Pellets mit niedrigerem Heizwert verwendet werden.

Selbst wenn Sie Strohpellets oder Gräser verwenden, erzeugt das Gerät die gleiche Menge an Wärmeenergie wie bei der Verwendung von Holzpellets.

Automatisierung

Durch die vollständige Automatisierung mit Hochleistungsgeräten und -software, die gemeinsam mit dem österreichischen Unternehmen SIGMATEK GmbH & Co KG entwickelt wurden, wird die vollständige Kontrolle der Wärmeenergieerzeugung und aller Systeme, aus denen die Installation besteht, erreicht und ermöglicht die Integration in komplexe Heizsysteme.

Das Touch-Farbdisplay bietet Ihnen vollständige Informationen zum Betrieb des Geräts.

Die Geräte können über eine Internetverbindung fernüberwacht und programmiert werden, sodass Sie immer die Kontrolle über Ihr thermisches Energieerzeugungssystem haben.

Sicherheitssysteme

Elektrisches Schutzset

Da die Schwankungen / Unterbrechungen des elektrischen Stroms die elektronischen Komponenten des Wärmekraftwerks beeinträchtigen oder die Funktionsfähigkeit beeinträchtigen können, haben wir in die Standardausstattung ein Schutzset aufgenommen:

USV mit Funktionen von Wechselrichter, Stabilisator, Gleichrichter und 2 Batterien.

Durchflusswandler (Durchflussschalter)

Es benachrichtigt die Zirkulation des Wärmemittels in der Anlage und gewährleistet den Schutz bei Verlust des Wärmemittels, Verstopfung der Umwälzpumpe oder des Wärmekreislaufs.

Weitere Sicherheitsmerkmale:

- Druckmanometer, Temperaturmanometer für thermische Mittel
- Belüfter
- Sicherheitsventil (5bar)

Technische Daten

Mehr zu diesem Ausgangstext Für weitere Übersetzungsinformationen ist ein Ausgangstext erforderlich



Europa Vertrieb Weiss Handel

Kugelbergweg 16/2/5

3701 Großweikersdorf

+43 (0) 670 601 48

weisshandel1@gmail.com

www.oekohandel-weiss.at

Wir Arbeiten Ausschliesslich nach unserer AGB
Vorkasse ist Voraussetzung