

Die eco- Dampf- oder überhitzten Wassererzeuger mit Pelletbetrieb aus beliebiger Biomasse ermöglichen der Industrie den Zugang zu billiger,

umweltfreundlicher Energie aus erneuerbaren Quellen.

niedrige Betriebskosten

Betrieb mit Pellets aus beliebiger Biomasse

kompaktes Design, kleiner Installationsraum

Pelletzufuhr und automatische Ascheentleerung

Sammeln der Asche außerhalb des Wärmetauschers und Beibehalten des

Wirkungsgrads über die Zeit

Steuerung und Steuerung des Brenners über das Internet

Die Leistung des patentierten Brenners und der eco Technologie garantiert

leistungsstarke Geräte mit geringen Kosten und Wartungszeit.

Die Konstruktionsprinzipien, die die Grundlage für die Kesselkonstruktion bildeten,

bestanden darin, einen hohen Wirkungsgrad mit möglichst geringen

Reinigungswartungszeiten zu erzielen.

Der Kessel wird gemäß der Richtlinie PT C 11-2010 mit einer regelmäßigen

Überwachung nach 24 Stunden automatisiert.

Die Leistung des patentierten Brenners und der eco-Technologie garantiert

leistungsstarke Geräte mit geringen Kosten und Wartungszeit.

Die Konstruktionsprinzipien, die die Grundlage für die Kesselkonstruktion bildeten,

bestanden darin, einen hohen Wirkungsgrad mit möglichst geringen

Reinigungswartungszeiten zu erzielen.

Der Kessel wird gemäß der Richtlinie PT C 11-2010 mit einer regelmäßigen

Überwachung nach 24 Stunden automatisiert.

Der Dampfkessel wird gemäß der EU-Richtlinie 97/23 / EG (GD 584/2004) zur

Festlegung der Bedingungen für das Inverkehrbringen von Druckgeräten hergestellt.

Die Konstruktion, Ausführung, Überprüfung und Prüfung des Kessels wurde gemäß SR

EN 12953 / Teile durchgeführt.

Grüne Energie für die Industrie

Die Einführung von grüner Energie aus erneuerbaren Quellen in der Industrie (die

Industrie ist ein großer Verbraucher und Umweltverschmutzer) ist ein großer Schritt zur

wirksamen Reduzierung der Treibhausgasemissionen. Der Einsatz erneuerbarer

Energien erhöht die Wettbewerbsfähigkeit der Wirtschaftsakteure

Leistungen

Reduzierung der Produktionskosten

Energiekosteneinsparungen

Pelletbetrieb - ökologischer Brennstoff

Top-Nutzung von Nebenprodukten und Abfällen für die eigene Energie,

Kostenersparnis beim Kauf von Diesel, Erdgas oder Strom

Verbesserung des Unternehmensimages durch Respekt vor der Umwelt (Reduzierung

der CO₂-Emissionen, Reduzierung der Abfälle usw.)

Verbesserung der Energieeffizienz

Finanzierungsmöglichkeiten und ausgelagerte Energieversorgungsleistungen

Neu !!!

Dampferzeuger in mobilen Containern

Der Dampfkessel CTA1000 kann montiert in Schiffscontainern geliefert werden. Die

gesamte Installation und der eigene Aufbereitungswassertank, die Förderpumpen, die

Verkabelung und die Schalttafel, der Pelletbehälter und der Zähler für die automatische

Ascheextraktion. Es ist die ideale Lösung für Energieversorger, reduziert die Kosten

und die Installationszeit erheblich und beseitigt Installationsbeschränkungen.

Komponenten

1. Der Dampfkessel besteht aus P265GH-Stahl, einem Spezialstahl für Druckgeräte, die bei hohen Temperaturen arbeiten.

Der Kessel ist vom entzündlichen Typ mit 2 Gasstraßen mit Brennerkammer und Herd, eingetaucht und mit Wasser gekühlt. Das Herdrohr und die Rauchrohre sind vertikal angeordnet, um ihre Wände selbst zu reinigen. Alle konstruktiven Elemente des Kessels werden mit Vlldurchdringungsschweißen kombiniert und radiologisch oder durch Ultraschall gesteuert, um maximale Betriebssicherheit zu gewährleisten.

2. AHP 600 eco Multisystembrenner mit Pelletbetrieb aus beliebiger Biomasse.

3. Rekuperator zum Vorheizen des Versorgungswassers.

4. Dampfsammler - Der vom Kessel erzeugte Dampf wird in einem Behälter über dem Kessel gesammelt. Es ist halb voll Wasser. Die Verbindung mit dem Unterkörper des Kessels erfolgt über 3 Dn80-Anschlüsse.

Der Behälter ist mit Anschlüssen für die Dampfabsaugung, Sicherheitsventilen, Anschlüssen für Manometer und Schnellkochtöpfe, Anschlüssen für Nivostat und Anschlüssen für Füllstandsanzeiger mit Prismenglas ausgestattet.

5. Der Kessel ist mit einer Reihe von Zubehörteilen mit verschiedenen Funktionen ausgestattet:

Sicherheitszubehör: Sicherheitsventile, Sicherheitsstufeninstrumente, Sicherheitsdruckschalter;

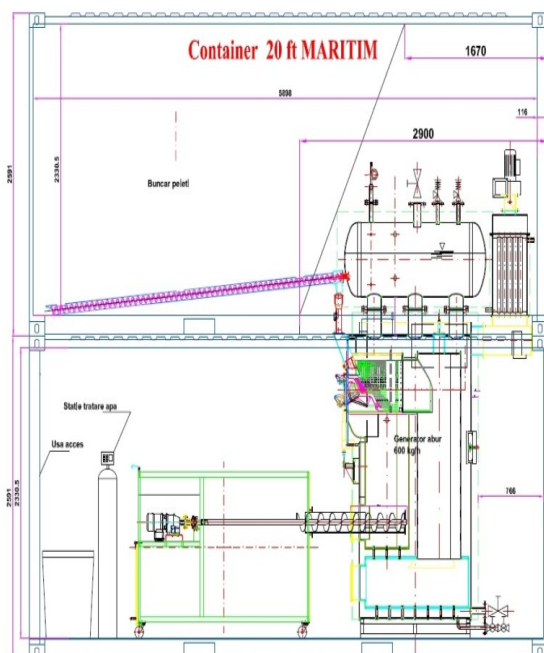
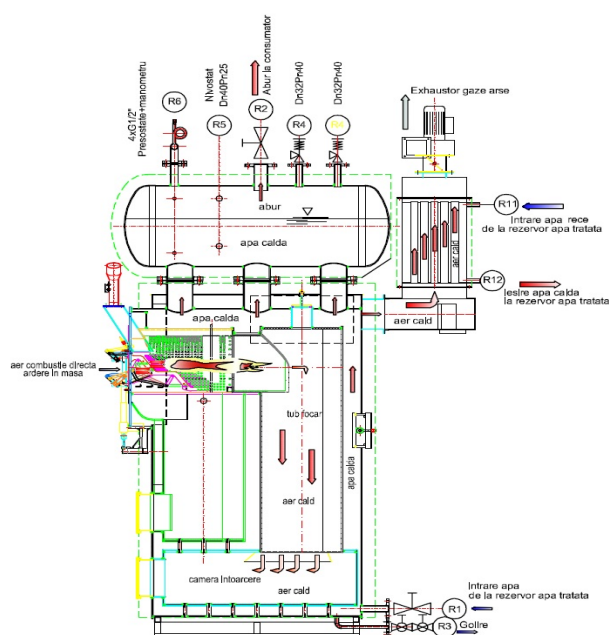
Anzeigezubehör: Füllstandsanzeiger mit Prismenglas, Manometer;

Einstellzubehör: Regler mit Füllstandssonden, Druckschalter;

Leistungszubehör: mehrstufige Kreislumpen

6. Fütterung mit Schraubenpellets

7. Externer, mobiler Aschetank mit hoher Kapazität und zeitgesteuertem Ascheextraktor.



Die Dampferzeuger sind mit einer kompakten Schalttafel ausgestattet, die an verschiedene Geräte sowohl des Brenners als auch des Kessels angeschlossen ist. Der eco-Brenner wird von der Sigmatek-Automatisierung gesteuert und kann über das Internet überwacht und programmiert werden.

Europa Vertrieb Weiss Handel

Kugelbergweg 16/2/5
3701 Großweikersdorf
+43 (0) 670 601 48

weisshandel1@gmail.com

www.oekohandel-weiss.at

Wir Arbeiten Ausschliesslich nach unserer AGB
Vorkasse ist Voraussetzung